

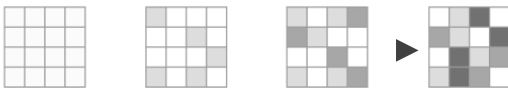





FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		<div> c e r á m i c a S A N L O R E N Z O</div>			
Revestimiento Cerámico Esmaltado					
NAPOLI BLANCO 2.29					
GRUPO B1Ib 45x45					
22 de Setiembre de 2025					
NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO		
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm				
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL					
Dimensiones promedio					
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.6 %(o Max ± 2.0 mm)	Cumple		
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple		
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple		
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple		
Planaridad					
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple		
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple		
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple		
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia		
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN					
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2		455.9 mm x 455.9 mm		
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	6.8 mm		
Peso promedio, en g		-	2890 g		
PROPIEDADES FÍSICAS					
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Ev ≤ 10%	Cumple		
Carga a la Rotura, en N					
Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple		
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple		
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple		
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI 4		
Tránsito			Alto		
PROPIEDADES QUÍMICAS					
Resistencia a los Agentes Manchantes					
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple		
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple		
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple		
Resistencia a las sales para piscina					
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple		
Resistencia a los Álcalis de baja concentración					
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase LA		
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Clase LA		
Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración					
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA		
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA		
REFERENCIA					
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B 1Ib, 6% < Ev ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.					
PRODUCTO					
Imagen referencial		Características			
	Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado	
	Cerámico	Piso	Marmoleado	Semibrillante	
	Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante	
	Liso	Blanco	Alto	No aplica	
<div>Este producto contiene 3 caras</div>		Embalaje			
		Información para una Caja		Información para un Pallet	
		Piezas	m2	Cajas	Kg
		11	2.29	44	1412
		Grado de Destonalización			
					
		I	II	III	IV
		CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA			
		NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES SUMAN PUNTOS LEED PARA LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCION		<div></div>	