

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

KHALIFA GOLD

GRUPO B1lb 30X60

21 de Agosto de 2025



NORMA ISO 13006

ENSAYO

REQUERIMIENTO

CERAMICA SAN LORENZO

Tamaño Nominal N ≥ 15 cm

DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL

Dimensiones promedio

Largo y Ancho, en %

ISO 10545-2

± 0.6 % (o Max ± 2.0 mm)

Cumple

Espesor, en %

ISO 10545-2

± 5% (o Max ± 0.5 mm)

Cumple

Rectiliniedad, en %

ISO 10545-2

± 0.5% (o Max ± 1.5 mm)

Cumple

Rectangularidad, en %

ISO 10545-2

± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)

Cumple

Planaridad

Curvatura Lateral, en %

ISO 10545-2

± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)

Cumple

Curvatura Central, en %

ISO 10545-2

± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)

Cumple

Alabeo con relación a la diagonal, en %

ISO 10545-2

± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)

Cumple

Calidad de la Superficie, en %

ISO 10545-2

Mínimo 95%

Baldosas libre de defectos visibles
a 1m de distancia

DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN

Largo y Ancho, en mm

ISO 10545-2

307.5 mm x 607.5 mm

Espesor, en mm

ISO 10545-2

± 5%

7.0 mm

Peso promedio, en g

-

2650 g

PROPIEDADES FÍSICAS

Absorción de agua (E), en %

ISO 10545-3

6% < Ev ≤ 10%

Cumple

Carga a la Rotura, en N

Espesor < 7.5mm

ISO 10545-4

Mínimo 500

Cumple

Modulo de Rotura, en N/mm2

ISO 10545-4

Mínimo 18

Cumple

Resistencia a la Trizadura

ISO 10545-11

Requerido

Cumple

Tránsito

No aplica

PROPIEDADES QUÍMICAS

Resistencia a los Agentes Manchantes

Óxido Verde

ISO 10545-14

Mínimo clase 3

Cumple

Yodo

ISO 10545-14

Mínimo clase 3

Cumple

Aceite de Oliva

ISO 10545-14

Mínimo clase 3

Cumple

Resistencia a las sales para piscina

Hipoclorito de sodio 5% (V/V)

ISO 10545-13

Mínimo B

Cumple

Resistencia a los Álcalis de baja concentración

Ácido Cítrico, 100 g/L

ISO 10545-13

Determinado por el Fabricante

Clase LA

Hidróxido de Potasio, 30 g/l

ISO 10545-13

Determinado por el Fabricante

Clase LA

Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración

Ácido Láctico al 5% (V/V)

ISO 10545-13

Determinado por el Fabricante

Clase HA

Hidróxido de Potasio, 100 g/l

ISO 10545-13

Determinado por el Fabricante

Clase HA

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B 1lb, 6% < Ev ≤ 10%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

PRODUCTO

Imagen referencial



Este producto contiene 3 caras.

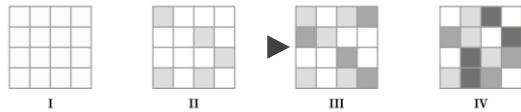
Características

| Cuerpo | Uso | Tipología | Acabado |
|------------|-------|------------|----------------|
| Cerámico | Pared | Marmoleado | Brillante |
| Superficie | Color | Tránsito | Antideslizante |
| Liso | Mix | No aplica | No aplica |

Embalaje

| Información para una Caja | | Información para un Pallet | |
|---------------------------|------|----------------------------|------|
| Piezas | m2 | Cajas | Kg |
| 9 | 1.68 | 60 | 1444 |

Grado de Destonalización



CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA



NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES
SUMAN PUNTOS LEED PARA
LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCIÓN