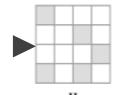


FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO			
Revestimiento Cerámico Esmaltado 30X60 FROZEN GRIS 1.68			
16 de Octubre de 2025			
NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
Tamaño Nominal N ≥ 15 cm			
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL			
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.6 %(o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple
Rectiliniedad, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN			
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	307.5 mm x 607.5 mm	
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	7.0 mm
Peso promedio, en g		-	2650 g
PROPIEDADES FÍSICAS			
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Ev ≤ 10%	Cumple
Carga a la Rotura, en N			
Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm ²	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
Tránsito			No aplica
PROPIEDADES QUÍMICAS			
Resistencia a los Agentes Manchantes			
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina			
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple
Resistencia a los Ácidos de baja concentración			
Ácido Clítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase LA
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Clase LA
Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración			
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry-pressed ceramic tiles-Group B llb, 6% < Ev ≤ 10%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			
PRODUCTO			
Imagen referencial	Características		
	Cuerpo	Uso	Tipología
	Cerámico	Pared	Marmoleado
	Superficie	Color	Tránsito
	Liso	Gris	Antideslizante
			No aplica
			No aplica
Embalaje			
Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m ²	Cajas	Kg
9	1.68	60	1444
Grado de Destonalización			
			
I	II	III	IV
CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA			
NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES SUMAN PUNTOS LEED PARA LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCIÓN	SELLO DE CALIDAD INEN Instituto Ecuatoriano de Normalización NTE INEN ISO 13006 ISO 13006	ISO 14001 SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL	SOCIEDAD ECUATORIANA DE REVESTIMIENTOS ISO 13006 SISTEMAS INTERNACIONALES DE REVESTIMIENTOS