

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

CANELA GRIS 1.86

GRUPO BIIb 20X61

29 de Octubre de 2025



NORMA ISO 13006

ENSAYO

REQUERIMIENTO

CERAMICA SAN LORENZO

Tamaño Nominal N ≥ 15 cm

DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL

Dimensiones promedio

Largo y Ancho, en %

ISO 10545-2

± 0.6 % (o Max ± 2.0 mm)

Cumple

Espesor, en %

ISO 10545-2

± 5% (o Max ± 0.5 mm)

Cumple

Rectilínea, en %

ISO 10545-2

± 0.5% (o Max ± 1.5 mm)

Cumple

Rectangularidad, en %

ISO 10545-2

± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)

Cumple

Planaridad

Curvatura Lateral, en %

ISO 10545-2

± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)

Cumple

Curvatura Central, en %

ISO 10545-2

± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)

Cumple

Alabeo con relación a la diagonal, en %

ISO 10545-2

± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)

Cumple

Calidad de la Superficie, en %

ISO 10545-2

Mínimo 95%

Baldosas libre de defectos visibles
a 1m de distancia

DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN

Largo y Ancho, en mm

ISO 10545-2

203 mm x 610 mm

Espesor, en mm

ISO 10545-2

± 5%

7.2 mm

Peso promedio, en g

-

1730 g

PROPIEDADES FÍSICAS

Absorción de agua (E), en %

ISO 10545-3

6% < Ev ≤ 10%

Cumple

Carga a la Rotura, en N

Espesor < 7.5mm

ISO 10545-4

Mínimo 500

Cumple

Modulo de Rotura, en N/mm²

ISO 10545-4

Mínimo 18

Cumple

Resistencia a la Trizadura

ISO 10545-11

Requerido

Cumple

Resistencia a la Abrasión Superficial

ISO 10545-7

Determinado por el Fabricante

PEI 3

Tránsito

Alto

PROPIEDADES QUÍMICAS

Resistencia a los Agentes Manchantes

Óxido Verde

ISO 10545-14

Mínimo clase 3

Cumple

Yodo

ISO 10545-14

Mínimo clase 3

Cumple

Aceite de Oliva

ISO 10545-14

Mínimo clase 3

Cumple

Resistencia a las sales para piscina

Hipoclorito de sodio 5% (V/V)

ISO 10545-13

Mínimo B

Cumple

Resistencia a los Álcalis de baja concentración

Ácido Cítrico, 100 g/L

ISO 10545-13

Determinado por el Fabricante

Clase LA

Hidróxido de Potasio, 30 g/l

ISO 10545-13

Determinado por el Fabricante

Clase LA

Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración

Ácido Láctico al 5% (V/V)

ISO 10545-13

Determinado por el Fabricante

Clase HA

Hidróxido de Potasio, 100 g/l

ISO 10545-13

Determinado por el Fabricante

Clase HA

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group B IIb, 6% < Ev ≤ 10%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

PRODUCTO

Imagen referencial



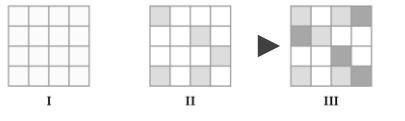
Características

Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Cerámico	Piso	Madera	Mate
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Estructurado	Gris	Alto	No aplica

Embalaje

Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m ²	Cajas	Kg
15	1.86	56	1462

Grado de Destonalización



CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA

NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES
SUMAN PUNTOS LEED PARA
LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCIÓN

