

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



Revestimiento Cerámico Esmaltado

NATIVE CAFÉ RECT

GRUPO B11b 60X60

30 de Marzo de 2026

NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
Tamaño Nominal N ≥ 15 cm			
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL			
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.6 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 0.5 % (o Max ± 0.5 mm)	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5 % (o Max ± 1.5 mm)	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN			
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2		597.5 mm x 597.5mm
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	7.5 mm
Peso promedio, en g		-	5360 g
PROPIEDADES FÍSICAS			
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Ev ≤ 10%	Cumple
Carga a la Rotura, en N			
Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm ²	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI 3
Tránsito			Alto
PROPIEDADES QUÍMICAS			
Resistencia a los Agentes Manchantes			
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina			
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple
Resistencia a los Alkalís de baja concentración			
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase LA
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Clase LA
Resistencia a los ácidos y Alkalís de alta concentración			
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry-Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry-pressed ceramic tiles-Group B 11b, 6% < Ev ≤ 10%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

PRODUCTO

Imagen referencial



Este producto contiene 3 caras

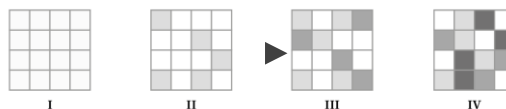
Características

Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Cerámico	Piso	Madera	Satinado
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Liso	Café	Alto	No aplica

Embalaje

Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m ²	Cajas	Kg
7	2.5	24	913

Grado de Destonalización



CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA

NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES
SUMAN PUNTOS LEED PARA
LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCION

