

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

ELDORADO ULTRABRI RECT

GRUPO B IIB 60X60

30 de Marzo de 2026



| NORMA ISO 13006 | ENSAYO | REQUERIMIENTO | CERAMICA SAN LORENZO |
|--|--------------------------|-------------------------------|---|
| | Tamaño Nominal N ≥ 15 cm | | |
| DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL | | | |
| Dimensiones promedio | | | |
| Largo y Ancho, en % | ISO 10545-2 | ± 0.6 % (o Max ± 2.0 mm) | Cumple |
| Espesor, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5 % (o Max ± 0.5 mm) | Cumple |
| Rectilinidad, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5 % (o Max ± 1.5 mm) | Cumple |
| Rectangularidad, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5 % (o Max ± 2.0 mm) | Cumple |
| Planaridad | | | |
| Curvatura Lateral, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5 % (o Max ± 2.0 mm) | Cumple |
| Curvatura Central, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5 % (o Max ± 2.0 mm) | Cumple |
| Alabeo con relación a la diagonal, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5 % (o Max ± 2.0 mm) | Cumple |
| Calidad de la Superficie, en % | ISO 10545-2 | Mínimo 95% | Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia |
| DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN | | | |
| Largo y Ancho, en mm | ISO 10545-2 | | 597.5 mm x 597.5mm |
| Espesor, en mm | ISO 10545-2 | ± 5% | 7.5 mm |
| Peso promedio, en g | | - | 5360 g |
| PROPIEDADES FÍSICAS | | | |
| Absorción de agua (E), en % | ISO 10545-3 | 6% < Ev ≤ 10% | Cumple |
| Carga a la Rotura, en N | | | |
| Espesor < 7.5mm | ISO 10545-4 | Mínimo 500 | Cumple |
| Modulo de Rotura, en N/mm2 | ISO 10545-4 | Mínimo 18 | Cumple |
| Resistencia a la Trizadura | ISO 10545-11 | Requerido | Cumple |
| Resistencia a la Abrasión Superficial | ISO 10545-7 | Determinado por el Fabricante | PEI 4 |
| Tránsito | | | Alto |
| PROPIEDADES QUÍMICAS | | | |
| Resistencia a los Agentes Manchantes | | | |
| Óxido Verde | ISO 10545-14 | Mínimo clase 3 | Cumple |
| Yodo | ISO 10545-14 | Mínimo clase 3 | Cumple |
| Aceite de Oliva | ISO 10545-14 | Mínimo clase 3 | Cumple |
| Resistencia a las sales para piscina | | | |
| Hipoclorito de sodio 5% (V/V) | ISO 10545-13 | Mínimo B | Cumple |
| Resistencia a los Álcalis de baja concentración | | | |
| Ácido Cítrico, 100 g/L | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | Clase LA |
| Hidroxido de Potasio, 30 g/l | | Determinado por el Fabricante | Clase LA |
| Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración | | | |
| Ácido Láctico al 5% (V/V) | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | Clase HA |
| Hidroxido de Potasio, 100 g/l | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | Clase HA |

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry-Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry-pressed ceramic tiles-Group B IIB, 6% < Ev ≤ 10%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

PRODUCTO

Imagen referencial



Este producto contiene 3 caras

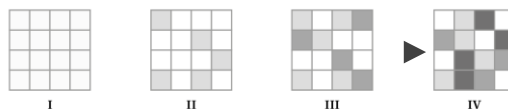
Características

| Cuerpo | Uso | Tipología | Acabado |
|------------|--------|------------|----------------|
| Cerámico | Piso | Marmoleado | Brillante |
| Superficie | Color | Tránsito | Antideslizante |
| Liso | Blanco | Alto | No aplica |

Embalaje

| Información para una Caja | | Información para un Pallet | |
|---------------------------|-----|----------------------------|-----|
| Piezas | m2 | Cajas | Kg |
| 7 | 2.5 | 24 | 913 |

Grado de Destonalización



CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA

NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES SUMAN PUNTOS LEED PARA LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCION

