









## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado  
**ABITARE BONE RECT**  
 GRUPO B IIB 60X60  
 17 de Abril de 2026



NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO	
Tamaño Nominal N ≥ 15 cm				
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL</b>				
Dimensiones promedio				
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.6 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple	
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 0.5 % (o Max ± 0.5 mm)	Cumple	
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5 % (o Max ± 1.5 mm)	Cumple	
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple	
Planaridad				
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple	
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple	
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple	
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia	
<b>DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN</b>				
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2		597.5 mm x 597.5mm	
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	7.5 mm	
Peso promedio, en g		-	5360 g	
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>				
Absorción de agua (E ), en %	ISO 10545-3	6% < Ev ≤ 10%	Cumple	
Carga a la Rotura, en N				
Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple	
Modulo de Rotura, en N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple	
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple	
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI 3	
Tránsito			Alto	
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>				
Resistencia a los Agentes Manchantes				
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Resistencia a las sales para piscina				
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple	
Resistencia a los Alkalís de baja concentración				
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase LA	
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Clase LA	
Resistencia a los ácidos y Alkalís de alta concentración				
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA	
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA	
<b>REFERENCIA</b>				
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry-Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry-pressed ceramic tiles-Group B IIB, 6% < Ev ≤ 10%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				
<b>PRODUCTO</b>				
Imagen referencial	Características			
	Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
	Cerámico	Piso	Rustico	Satinado
	Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
	Liso	Hueso	Alto	Aplica
Embalaje				
Información para una Caja		Información para un Pallet		
Piezas	m2	Cajas	Kg	
7	2.5	24	913	
Grado de Destonalización				
				
I	II	III	IV	
<b>CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA</b>				
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>SELLO DE CALIDAD</b>    <small>Instituto Ecuatoriano de Normalización</small>  <b>NTE INEN ISO 13006</b>  <b>ISO 13006</b> </div> <div style="text-align: center;">   <small>SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL</small> </div> <div style="text-align: center;">   <small>SISTEMA DE GESTIÓN DE RECURSOS HUMANOS</small> </div> </div>				

Este producto contiene 3 caras

**NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES SUMAN PUNTOS LEED PARA LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCION**