

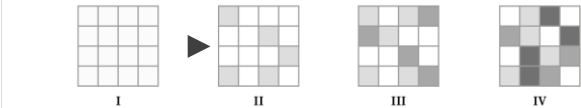





FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		<div>CERÁMICA SAN LORENZO</div>		
Porcelanato Esmaltado Rectificado				
PORCELANATO ONIX IVORY				
GRUPO B1a 60x60				
28 de Abril de 2025				
NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO	
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm			
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL				
Dimensiones promedio				
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.3% (o Max ± 1.0 mm)	Cumple	
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple	
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.3% (o Max ± 0.8 mm)	Cumple	
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.3% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple	
Planaridad				
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple	
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8mm)	Cumple	
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple	
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia	
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN				
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2		600 mm x 600 mm	
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	8.0 mm ± 2%	
Peso promedio, en g		-	6182 g	
PROPIEDADES FÍSICAS				
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	Ev ≤ 0.5%	Cumple	
Carga a la Rotura, en N				
Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 1300	Cumple	
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 35	Cumple	
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple	
Tránsito			Alto	
Resistencia al choque térmico	ISO 10545-9	Requerido	Cumple	
Resistencia a la helada	ISO 10545-12	Requerido	Cumple	
Coefficiente de fricción Dinamico (DCOF)	ANSI A 137.1	DCOF ≥ 0.42	< 0.42	
PROPIEDADES QUÍMICAS				
Resistencia a los Agentes Manchantes				
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple	
Resistencia a las sales para piscina				
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple	
REFERENCIA				
Producto fabricado para Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex G (Normative), Table G.1- Requirements for dry - pressed ceramic tiles-Group B1a, Ev ≤ 0.5%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				
PRODUCTO				
Imagen referencial	Características			
	Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
	Porcelanato	Piso	Marmoleado	Pulido
	Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
	Liso	Beige	Alto	No Aplica
<div>Este producto contiene 4 caras.</div>	Embalaje			
	Información para una Caja		Información para un Pallet	
	Piezas	m2	Cajas	Kg
	4	1.44	44	1100
<div>Grado de Destonalización</div> <div></div> <div>I II III IV</div>	CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA			
	NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES SUMAN PUNTOS LEED PARA LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCION			
	<div><div>TECNOLOGIA</div><div></div></div> <div> </div>			
	RECOMENDACIONES			
Evite que el material cerámico tenga contacto con productos químicos tales como Ácido Muriático, Ácido Fluorhídrico, Cloro, Gasolina, Thiner, Diésel, Limpiadores que contengan Hidróxido de Potasio y otros similares, dado que el uso de dichas sustancias, puede provocar cambios severos en la superficie de las losetas, alterando su apariencia original.				