









FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO		<div></div>			
Porcelanato Esmaltado Rectificado					
PORCELANATO ALTAMIR GOLD					
GRUPO Bla 60x60					
28 de Abril de 2025					
NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO		
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm				
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL					
Dimensiones promedio					
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.3% (o Max ± 1.0 mm)	Cumple		
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple		
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.3% (o Max ± 0.8 mm)	Cumple		
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.3% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple		
Planaridad					
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple		
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8mm)	Cumple		
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.4% (o Max ± 1.8 mm)	Cumple		
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia		
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN					
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2		600 mm x 600 mm		
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	8.0 mm ± 2%		
Peso promedio, en g		-	6182 g		
PROPIEDADES FÍSICAS					
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	Ev ≤ 0.5%	Cumple		
Carga a la Rotura, en N					
Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 1300	Cumple		
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 35	Cumple		
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple		
Tránsito			Alto		
Resistencia al choque térmico	ISO 10545-9	Requerido	Cumple		
Resistencia a la helada	ISO-10545-12	Requerido	Cumple		
Coefficiente de fricción Dinamico (DCOF)	ANSI A 137.1	DCOF ≥ 0.42	< 0.42		
PROPIEDADES QUÍMICAS					
Resistencia a los Agentes Manchantes					
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple		
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple		
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple		
Resistencia a las sales para piscina					
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple		
REFERENCIA					
Producto fabricado para Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex G (Normative), Table G.1- Requirements for dry - pressed ceramic tiles-Group Bla, Ev ≤ 0.5%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.					
PRODUCTO					
Imagen referencial	Características				
	Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado	
	Porcelanato	Piso	Marmoleado	Pulido	
	Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante	
	Liso	Gris claro	Alto	No Aplica	
	Embalaje				
	Información para una Caja		Información para un Pallet		
	Piezas	m2	Cajas	Kg	
	4	1.44	44	1100	
	Grado de Destonalización				
					
	I	II	III	IV	
	CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA				
NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES SUMAN PUNTOS LEED PARA LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCION	TECNOLOGIA HDR				
RECOMENDACIONES					
Evite que el material cerámico tenga contacto con productos químicos tales como Ácido Muriático, Ácido Fluorhídrico, Cloro, Gasolina, Thiner, Diésel, Limpiadores que contengan Hidróxido de Potasio y otros similares, dado que el uso de dichas sustancias, puede provocar cambios severos en la superficie de las losetas, alterando su apariencia original.					