

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

QUINA GRIS **ULTRA GRES**

GRUPO B11b 20X120 cm

12 de Marzo del 2024



NORMA ISO 13006	ENSAYO		REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm			
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL				
Dimensiones promedio				
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2		± 0.6 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2		± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Planaridad				
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2		Mínimo 95%	Cumple
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN				
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2			1208.5 mm x 208.5 mm
Espesor, en mm				10.3 mm
Peso promedio, en g				5400 g
PROPIEDADES FÍSICAS				
Absorción de agua (Ev), en %	ISO 10545-3		6% < Ev ≤ 10%	Cumple
Carga a la Rotura, en N				
Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4		Mínimo 800	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4		Mínimo 18	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11		Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7		Determinado por el Fabricante	PEI-4
Tránsito	San Lorenzo		Determinado por el Fabricante	Alto
PROPIEDADES QUÍMICAS				
Resistencia a los Agentes Manchantes				
Óxido Verde	ISO 10545-14		Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14		Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14		Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina				
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13		Mínimo B	Cumple
Resistencia a los Alcalis de baja concentración				
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13		Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 30 g/l			Determinado por el Fabricante	Cumple
Resistencia a los ácidos y Alcalis de alta concentración				
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13		Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13		Determinado por el Fabricante	Cumple

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry - pressed ceramic tiles-Group B11b, 6% < Ev ≤ 10%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

PRODUCTO



Este producto contiene 06 caras.

Características			
Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Cerámico	Piso	Madera	Mate
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Liso	Gris	Alto	No aplica

Embalaje			
Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m2	Cajas	Kg
6	1.51	54	1763

Grado de Destonalización			
 I	 II	 III	 IV

CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA

NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES SUMAN PUNTOS LEED PARA LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCION

