## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

## CIPRES NUEZ GRES

GRUPO BIIb 20X90

2 de Abril de 2024



2 de Abi ii de 2024						
NORMA ISO 13006	ENSAY0	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO			
		minal N ≥15 cm				
	DIMENSIONES Y CALIDAD	SUPERFICIAL				
Dimensiones promedio						
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.6 %(o Max ± 2.0 mm)	Cumple			
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple			
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple			
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple			
Planaridad						
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple			
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple			
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple			
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple			
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN						
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2		208.5 mm x 908.5 mm			
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	10.2 mm			
Peso promedio, en g		_	4000 g			
	PROPIEDADES FÍS	ICAS				
Absorción de agua (E ), en %	ISO 10545-3	6% < Ev ≤ 10%	Cumple			
Carga a la Rotura, en N						
Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 800	Cumple			
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple			
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple			
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI-2			
Tránsito			Medio			
PROPIEDADES QUÍMICAS						
Resistencia a los Agentes Manchantes						
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple			
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple			
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple			
Resistencia a las sales para piscina						
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Minimo B	Cumple			
Resistencia a los Álcalis de baja concentración						
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple			
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Cumple			
Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración						
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple			
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple			
	REFERENCIA					

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group Blib, 6% < Ev ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

## PRODUCTO

Imagen referencial

Características					
Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado		
Cerámico	Piso	Madera	Mate		
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante		
Liso	Castaño	Medio	No aplica		



Embalaje					
Información para una Caja		Información para un Pallet			
Piezas	m2	Cajas	Kg		
9	1.7	48	1741		

Grado de Destonalización

Este producto contiene 6 caras.

## CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA

NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES SUMAN PUNTOS LEED PARA LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCION







