

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

**CIPRES GRIS** ULTRA **GRES**

GRUPO Bllb **20X90**

2 de Abril de 2024



NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm		
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL</b>			
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.6 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
<b>DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN</b>			
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2		208.5 mm x 908.5 mm
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	10.2 mm
Peso promedio, en g		-	4000 g
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>			
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Ev ≤ 10%	Cumple
Carga a la Rotura, en N			
Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 800	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI-2
Tránsito			Medio
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>			
Resistencia a los Agentes Manchantes			
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina			
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple
Resistencia a los Alkalís de baja concentración			
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Cumple
Resistencia a los ácidos y Alkalís de alta concentración			
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple

### REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group Bllb, 6% < Ev ≤ 10%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

### PRODUCTO

Imagen referencial



Este producto contiene 6 caras.

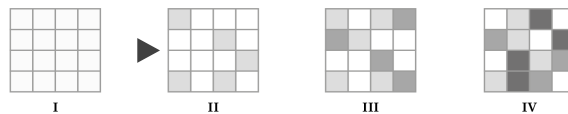
#### Características

Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Cerámico	Piso	Madera	Mate
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Liso	Castaño	Medio	No aplica

#### Embalaje

Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m <sup>2</sup>	Cajas	Kg
9	1.7	48	1741

#### Grado de Destonalización



### CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA

NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES SUMAN PUNTOS LEED PARA LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCION

