

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

AMARANTO CASTAÑO ULTRA GRES

GRUPO Bilb **20X90**

2 de Abril de 2024



| NORMA ISO 13006 | ENSAYO | REQUERIMIENTO | CERAMICA SAN LORENZO |
|----------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|----------------------|
| | Tamaño Nominal N ≥ 15 cm | | |
| DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL | | | |
| Dimensiones promedio | | | |
| Largo y Ancho, en % | ISO 10545-2 | ± 0.6 % (o Max ± 2.0 mm) | Cumple |
| Espesor, en % | ISO 10545-2 | ± 5% (o Max ± 0.5 mm) | Cumple |
| Rectilinidad, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% (o Max ± 1.5 mm) | Cumple |
| Rectangularidad, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% (o Max ± 2.0 mm) | Cumple |
| Planaridad | | | |
| Curvatura Lateral, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% (o Max ± 2.0 mm) | Cumple |
| Curvatura Central, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% (o Max ± 2.0 mm) | Cumple |
| Alabeo con relación a la diagonal, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% (o Max ± 2.0 mm) | Cumple |
| Calidad de la Superficie, en % | ISO 10545-2 | Mínimo 95% | Cumple |
| DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN | | | |
| Largo y Ancho, en mm | ISO 10545-2 | | 208.5 mm x 908.5 mm |
| Espesor, en mm | ISO 10545-2 | ± 5% | 10.2 mm |
| Peso promedio, en g | | - | 4000 g |
| PROPIEDADES FÍSICAS | | | |
| Absorción de agua (E), en % | ISO 10545-3 | 6% < Ev ≤ 10% | Cumple |
| Carga a la Rotura, en N | | | |
| Espesor ≥ 7.5mm | ISO 10545-4 | Mínimo 800 | Cumple |
| Modulo de Rotura, en N/mm ² | ISO 10545-4 | Mínimo 18 | Cumple |
| Resistencia a la Trizadura | ISO 10545-11 | Requerido | Cumple |
| Resistencia a la Abrasión Superficial | ISO 10545-7 | Determinado por el Fabricante | PEI-2 |
| Tránsito | | | Medio |
| PROPIEDADES QUÍMICAS | | | |
| Resistencia a los Agentes Manchantes | | | |
| Óxido Verde | ISO 10545-14 | Mínimo clase 3 | Cumple |
| Yodo | ISO 10545-14 | Mínimo clase 3 | Cumple |
| Aceite de Oliva | ISO 10545-14 | Mínimo clase 3 | Cumple |
| Resistencia a las sales para piscina | | | |
| Hipoclorito de sodio 5% (V/V) | ISO 10545-13 | Mínimo B | Cumple |
| Resistencia a los Alkalís de baja concentración | | | |
| Ácido Cítrico, 100 g/L | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | Cumple |
| Hidroxido de Potasio, 30 g/l | | Determinado por el Fabricante | Cumple |
| Resistencia a los ácidos y Alkalís de alta concentración | | | |
| Ácido Láctico al 5% (V/V) | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | Cumple |
| Hidroxido de Potasio, 100 g/l | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | Cumple |

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group Bilb, 6% < Ev ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

PRODUCTO

Imagen referencial



Este producto contiene 6 caras.

| Características | | | |
|-----------------|---------|-----------|----------------|
| Cuerpo | Uso | Tipología | Acabado |
| Cerámico | Piso | Madera | Mate |
| Superficie | Color | Tránsito | Antideslizante |
| Liso | Castaño | Medio | No aplica |

| Embalaje | | | |
|---------------------------|-----|----------------------------|------|
| Información para una Caja | | Información para un Pallet | |
| Piezas | m2 | Cajas | Kg |
| 9 | 1.7 | 48 | 1741 |

| Grado de Destonalización | | | |
|--------------------------|----|-----|----|
| | | | |
| I | II | III | IV |

CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA

NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES SUMAN PUNTOS LEED PARA LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCION

