

PORCELANATO ESMALTADO RECTIFICADO

PORCELANATO STUDIO HUESO

GRUPO BIa 60X60

NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm		
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL			
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	±0.3%	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5.0%	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.3%	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.3%	Cumple
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.4%	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.4%	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.4%	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN			
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.3%	600 x 600 mm
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	9.5 mm
Peso promedio, en g		-	7800g
PROPIEDADES FÍSICAS			
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	Ev ≤ 0.5%	Cumple
Carga a la Rotura, en N			Cumple
Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 1300	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 35	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	PEI-3
Transito			Alto

REFERENCIA

Producto fabricado para Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex G (Normative), Table G.1- Requirements for dry -pressed ceramic tiles-Group BIa, Ev ≤ 5%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

PRODUCTO

Imagen referencial



Este producto contiene 1 cara

CARACTERÍSTICAS

Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Porcelanato	Piso	Rústico	Mate
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Liso	Blanco	Alto	Aplica

EMBALAJE

Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m2	Cajas	Kg
4	1.44	40	1260

GRADO DE DESTONALIZACIÓN

