



FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

BRUSSEL MARFIL SMARTILE RECTIFICA

GRUPO B11b 60X60

17 de Marzo de 2022

NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm		
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL			
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.3%	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5%	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.3%	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.3%	Cumple
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.4%	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.4%	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.4%	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN			
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.3%	Monocalibre: 600 x 600 mm
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	8,5 +/- 0.2 mm
Peso promedio, en g		-	6100 g
PROPIEDADES FÍSICAS			
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < E _v ≤ 10%	Cumple
Carga a la Rotura, en N			
Espesor ≥ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 800	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm ²	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	Pei-4
Tránsito			Alto
PROPIEDADES QUÍMICAS			
Resistencia a los Agentes Manchantes			
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina			
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Clase B
Resistencia a los Álcalis de baja concentración			
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase LB
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Clase LB
Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración			
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HB
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HB
EMBALAJE			
Contenido			
Piezas por caja			4 piezas
M ² por caja			1,44 m ²
Peso por caja			24,4 Kg
Cajas por Pallet			36 cajas
REFERENCIA			
<p>Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry - pressed ceramic tiles-Group B 11b, 6% < E_b ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.</p>			