FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

BLANCO SATINADO

GRUPO BIIb 27X45

6 de Abril de 2021

NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm		
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL			
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	±0.6%	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5%	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Rectangularidad, en %			
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN			
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre 2: 269.8-270.7 // 446.5-448.0 Calibre 3: 270.7-271.6 // 448.0-449.5 Calibre 4: 271.6-272.5 // 449.5-451.0
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	7.2 +/- 0.2 mm
Peso promedio, en g		-	1690 g
PROPIEDADES FÍSICAS			
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Eb ≤ 10%	8-9%
Carga a la Rotura, en N			
Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
PROPIEDADES QUÍMICAS			
Resistencia a los Agentes Manchantes			
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina			
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Minimo B	Clase A
Resistencia a los Álcalis de baja concentración			
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase LA
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Clase LA
Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración			
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
EMBALAJE			
Contenido			
Piezas por caja			14 piezas
M2 por caja			1.70 m2
Peso por caja			22.8 Kg
Cajas por Pallet			51 cajas
REFERENCIA			

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry - pressed ceramic tiles-Group B IIb, 6% < Eb ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

SAN LORENZO

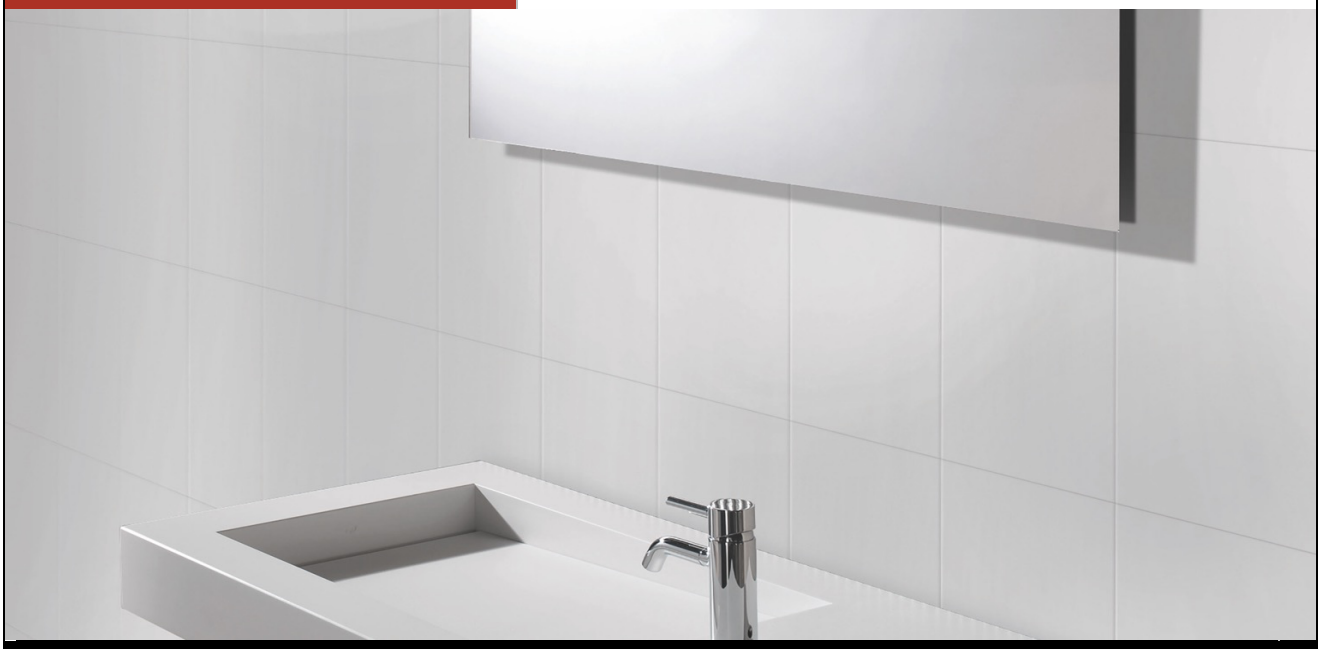
FICHA COMERCIAL DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

BLANCO SATINADO

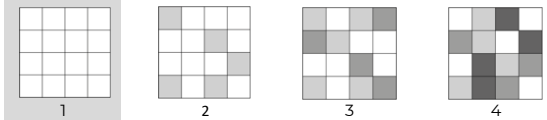
GRUPO BIIb 27X45

6 de Abril de 2021



REVESTIMIENTO CERAMICO BLANCO SATINADO

CARÁCTERÍSTICAS			
Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Cerámico	Pared	Monocolor	Satinado
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Liso	Blanco	No aplica	No aplica

EMBALAJE			
Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	Kg	Cajas	Kg
14	22.8	51	1164

GRADO DE DESTONIFICACION