

**FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO**

Revestimiento Cerámico Esmaltado

**MAGIC BLANCO**
**GRUPO B11b 27X45**

27 de Marzo de 2023

NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm		
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL</b>			
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.6%	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5%	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5%	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Cumple
<b>DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN</b>			
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	± 0.6%	Calibre 2: 269.8-270.7 // 446.5-448.0 Calibre 3: 270.7-271.6 // 448.0-449.5 Calibre 4: 271.6-272.5 // 449.5-451.0
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	7.2 +/- 0.2 mm
Peso promedio, en g		-	1610 g
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>			
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Ev ≤ 10%	Cumple
Carga a la Rotura, en N			
Espesor ≤ 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>			
Resistencia a los Agentes Manchantes			
Oxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina			
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Mínimo B	Cumple
Resistencia a los Alcalis de baja concentración			
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase LA
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Clase LA
Resistencia a los ácidos y Alcalis de alta concentración			
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Clase HA
<b>EMBALAJE</b>			
Contenido			
Piezas por caja			14 piezas
M <sup>2</sup> por caja			1.70 m <sup>2</sup>
Peso por caja			22.8 Kg
Cajas por Pallet			51 cajas
<b>REFERENCIA</b>			
Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K1- Requirements for dry - pressed ceramic tiles-Group B 11b, 6% < Ev ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			