

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

VENICE ANTISLIP
GRUPO BIIb 45X45

17 de Febrero de 2022

| NORMA ISO 13006 | ENSAYO | REQUERIMIENTO | CERAMICA SAN LORENZO |
|--|--------------------------|-------------------------------|--|
| | Tamaño Nominal N ≥ 15 cm | | |
| DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL | | | |
| Dimensiones promedio | | | |
| Largo y Ancho, en % | ISO 10545-2 | ±0.6% | Cumple |
| Espesor, en % | ISO 10545-2 | ± 5% | Cumple |
| Rectilinidad, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| Rectangularidad, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| Planaridad | | | |
| Curvatura Lateral, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| Curvatura Central, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| Alabeo con relación a la diagonal, en % | ISO 10545-2 | ± 0.5% | Cumple |
| Calidad de la Superficie, en % | ISO 10545-2 | Mínimo 95% | Cumple |
| DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN | | | |
| Largo y Ancho, en mm | ISO 10545-2 | ± 0.6% | Calibre 2: 453.6 - 455.1 Calibre 3: 455.1 - 456.7 Calibre 4: 456.7 - 458.2 |
| Espesor, en mm | ISO 10545-2 | ± 5% | 7.2 +/- 0.2 mm |
| Peso promedio, en g | | - | 2920 g |
| PROPIEDADES FÍSICAS | | | |
| Absorción de agua (E), en % | ISO 10545-3 | 6% < Ev ≤ 10% | 8-9% |
| Carga a la Rotura, en N | | | |
| Espesor < 7.5mm | ISO 10545-4 | Mínimo 500 | Cumple |
| Modulo de Rotura, en N/mm ² | ISO 10545-4 | Mínimo 18 | Cumple |
| Resistencia a la Trizadura | ISO 10545-11 | Requerido | Cumple |
| Resistencia a la Abrasión Superficial | ISO 10545-7 | Determinado por el Fabricante | PEI-4 |
| Transito | | | Alto |
| Coefficiente Dinamico de Friccion (DCOF) | ANSI 137.1 | DCOF > 0.42 | 0.65 - 0.70 |
| PROPIEDADES QUÍMICAS | | | |
| Resistencia a los Agentes Manchantes | | | |
| Óxido Verde | ISO 10545-14 | Mínimo clase 3 | Cumple |
| Yodo | ISO 10545-14 | Mínimo clase 3 | Cumple |
| Aceite de Oliva | ISO 10545-14 | Mínimo clase 3 | Cumple |
| Resistencia a las sales para piscina | | | |
| Hipoclorito de sodio 5% (V/V) | ISO 10545-13 | Mínimo B | Clase A |
| Resistencia a los Álcalis de baja concentración | | | |
| Ácido Cítrico, 100 g/L | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | Clase LA |
| Hidroxido de Potasio, 30 g/l | | Determinado por el Fabricante | Clase LA |
| Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración | | | |
| Ácido Láctico al 5% (V/V) | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | Clase HA |
| Hidroxido de Potasio, 100 g/l | ISO 10545-13 | Determinado por el Fabricante | Clase HA |
| EMBALAJE | | | |
| Contenido | | | |
| Piezas por caja | | | 10 piezas |
| M ² por caja | | | 2.08 m ² |
| Peso por caja | | | 29.2 Kg |
| Cajas por Pallet | | | 44 cajas |
| REFERENCIA | | | |
| Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry - pressed ceramic tiles-Group B IIb, 6% < Ev ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. | | | |